

## ŘEZAČKA FANUC ROBOCUT α iE V ČESKÝCH NÁSTROJÁRNÁCH

**O nové typové řadě elektroerozivních drátových řezaček Fanuc Robocut α iE se dá říci, že je současným vrcholem japonské invence, přesnosti a produktivity tentokrát však nejen díky inovacím uvnitř stroje, ale také v novém vnějším designu.**

Modely nové řady jsou výrazně kompaktnější, stroje mají vylepšený generátor i soubory technologických podmínek, úpravu doznalo krytování strojů tak, aby přístup do pracovního prostoru byl optimální. Maximální přesnosti stroje v běžném

dílečném prostředí se u nových „éček“ dosahuje mimo jiné měřením a stabilizací teploty nejen v dielektriku v pracovní nádrži, ale i v okolním vzduchu a na fremě stroje, a to s přesností  $\pm 0,1$  oC, což je pro Fanuc značnou konkurenční výhodou.



Už první instalace nových drátovek Fanuc iE potvrzují, že zákazníci vítají významné zmenšení instalační plochy. Zároveň je oceňován mnohem lepší přístup do pracovního prostoru stroje. Nový standardní generátor umožňuje dosažení lepších kvalit povrchů než předešlý. Standard je dnes Ra 0,2  $\mu$ m na oceli a tím se lze většinou vyhnout nákupu MF2 generátoru, který je i nadále k dispozici za příplatek. Rychlost nového modelu, kvalita povrchu s MF2 generátorem pod 0.1 Ra, řezání drátem od průměrů 0.05 mm, a to i řezání velmi složitých tvarových obrobků a dokonalé řízení proměnných výšek zaručují efektivní použitelnost i pro nejnáročnější aplikace jako jsou postupové nástroje pro přesné stříhání, tvarové vložky forem, víceosé obrábění, řezání PKD materiálů apod. To vše je podtrženo maximální úsporností provozu. Ale to jsou změny, které jsou vidět až na „druhý“ pohled.

### Některé parametry lepší až o 50 % oproti řadě iD

Nová řada nabízí lepší parametry ve vyšší kompaktnosti a lepším přístupu do pracovního prostoru, rychlejší řezání s lepším povrchem. Vylepšené je i navlékání drátu, kdy spodní vodičko je podtlakové, nasávací, takže není třeba používat navlékací paprsek, který dříve omezoval navlečení do mikrootvorů nebo přerušovaných řezů. Celá mechanika spodního vodička je oproti poslední řadě iD vylepšená i o samočisticí funkci. Všechny tyto funkce jsou podpořeny bleskovou grafikou a zmenšením spotřeby oproti původním modelům iD až o polovinu. Zachována zůstala dokonalá funkce dálkového přístupu ke stroji pomocí LAN sítě a internetu. ■ */jm/*

## FLEXIBILNÍ VÍCEOSÉ SYSTÉMY IAI

**Robotické 2 a 3osé systémy řady IK, japonského výrobce IAI, kterého na českém trhu zastupuje společnost Rem-Technik, jsou ekonomickým a flexibilním řešením pro automatizaci výroby.**

Víceosé systémy řady IK se skládají ze standardních elektrických pohonů a jsou dodávány ve formě stavebnice, která obsahuje vše potřebné pro montáž, včetně spojek, cable tracků apod.

### Variabilita systému

Díky stavebnicovému provedení a výběru z několika typů 2 a 3osých systémů nabízí systémy řady IK mnoho variací sestavení dle konkrétních požadavků. Flexibilita robotické řady zaručuje velice

snadnou integraci také do již existujících aplikací. Konstrukce systému se flexibilně přizpůsobí zadané aplikaci a umožňuje snadné složení.

### Vysoká funkčnost řízení

Řadu lze kombinovat s různými druhy řídicích jednotek, které se snadno a intuitivně programují díky jednotnému softwaru pro všechny elektrické pohony IAI. Základním typem řízení je řízení pomocí binárních signálů, kdy je každá

osa řízena zvlášť a polohuje se do předem naprogramovaných poloh (pro každou osu lze nastavit zdvih, rychlost, zrychlení nebo zpomalení). Tento typ řízení může být rozšířen řídicími jednotkami, které umožňují interpolaci a řízení více os z jedné řídicí jednotky. Jednotky v sobě již obsahují PLC, takže mohou pracovat autonomně, zároveň zajistí běh více programů současně a nabízí velký výběr komunikačních rozhraní (Profibus, Ethernet nebo CC-Link).

Díky energetické efektivnosti a vysoké přesnosti (0,02 mm) dosahují zařízení, ve kterých jsou pohony nasazeny, vyšší produktivity. Velký výběr způsobů řízení umožní využití těchto systémů i v náročných aplikacích všech typů průmyslových výrob. ■ */pk/*

